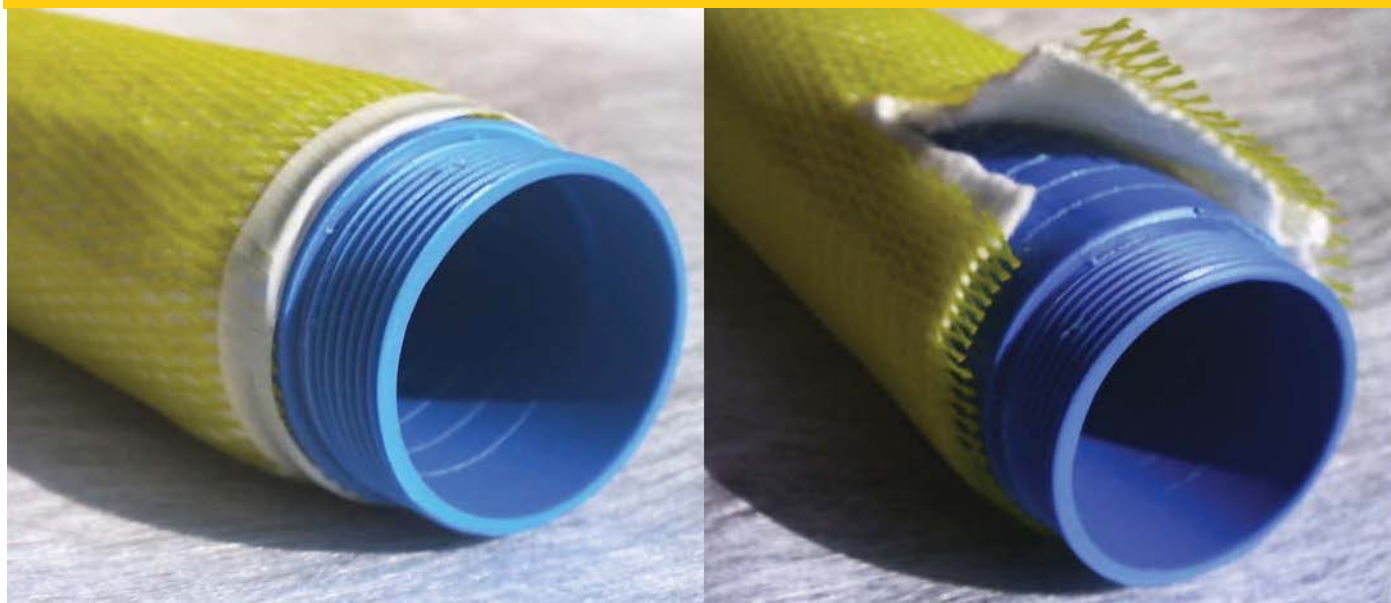


DRAIN CALIFORNIEN



RÉSISTANCE A LA COMPRESSION ET CAPACITÉ DE TRANSPORT

Ce sont les deux caractéristiques du tube drain californien Hidroplus.

Supportant les charges et récupérant le plus grand débit, le drain Hidroplus satisfait les plus grandes exigences

Hidroplus offre la possibilité d'un rainuré pour chaque application nécessaire

Une unique rainure dans le sol de la tuyauterie, deux rainures symétriques, trois, quatre, etc. Sur mesure pour les nécessités du drainage.

La rainure calibrée avec différentes sections 0, 2; 0,5; 1; 1,5 et le recouvrement avec géotextile de différentes porosités multiplie les possibilités de travail.

Le drain californien Hidroplus est composé :

- Filtre Hidroplus de grande résistance à l'aplanissement et rainurée calibré
- Recouvrement géotextile de polypropylène
- Maille plastique de protection de polyéthylène.
(Protège les déchirures dans le géotextile au cours de l'introduction dans la perforation)

CARACTÉRISTIQUES GAINÉ GÉOTEXTILE (100 % polypropylène)

Caractéristiques techniques	Unités	Valeurs	Réglementation
Épaisseur à 2KPa	mm	1,9	DIN 53855
Résistance à la traction	N/5 cm	600	DIN 53857 / 2
Allongement à la rupture	%	80	DIN 53857 / 2
Résistance à la traction	N	850	ASTMD4632
Allongement à la rupture	%	90	ASTMD4632
Résistance à la traction	KN/m	12	NF-G338014 (long band)
Allongement à la rupture	%	80	NF - G38014
Résistance à la perforation	KN	2	DIN 54307
Porosité	D95 m cras	120	NF - G38017
Coefficient de perméabilité	cm/s x 10 ⁻¹	5	NF - G38017
Débit d'eau	L/m ² /s	230	NF - G38016

TRÈS EFFICACE DANS LES SITUATIONS SUIVANTES:

- Stabilisation des Pentes artificielles et naturelles.
- Murs
- Tirants
- Drainages pour les constructions de routes, voies de chemin de fer



APPLICATIONS



DONNÉES TECHNIQUES

Diamètre ext/int (mm)	Épaisseur (mm)	Poids Kg/mt	Résistance compression Kp/cm ²
33 x 24	4.7	0.5	450
43 x 30	6	0.8	480
48 x 34	6.8	0.9	480
63 x 53.6	4.7	1.2	40.45
75 x 63.8	5.6	1.8	40.55
90 x 76.6	6.7	2.46	40.15
110 x 96.8	6.6	3.2	17
125 x 110.2	7.4	3.8	18.26
140 x 123.4	8.3	5	18.25
160 x 141	9.5	6	18.35
180 x 166.2	6.9	5.3	4.29
180 x 158.6	10.7	7	18.42
200 x 184.6	7.7	6.5	4.35
200 x 176.2	11.9	8.5	18.48
250 x 230.8	9.6	9.6	4
250 x 220.4	14.8	13	18.16
315 x 290.8	12.1	16.1	4.3
400 x 369	15.3	26.1	4.3

TABLE DE CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES ET EXIGENCES RÉGLEMENTAIRES.

CARACTÉRISTIQUES	Un	UNE 53112	CEN 155 WI 019
DENSITÉ	Kg/m ³	1350 a 1460	1350 a 1460
TEMP. DE RAMOLISSEMENT VICAT	°C	>79	>80
Absorption de l'eau	gr/m ²	50	-
Comportement thermique	%	>5	>5
Résistance aux chocs			
À 0°C résultats	%	>5	>5
À 20°C résultats	%	>5	>5
Résistance à la traction Mpa	>49	-	
Allongement à la rupture	%	>80	-
Résistance à la pression interne			Dn
À 20°C durant 1 H	Mpa	4.2 Pn	<90
À 20°C durant 100 H	Mpa	3.5 Pn	4.2Pn 3.35Pn
À 20°C durant 1000 H	Mpa	1.0 Pn	3.5Pn 2.80Pn
Degré de gélification 15°/30'	-	-	1.25Pn 1.0Pn
Tension tangentielle Ss	Mpa	10	
Module élastique à court terme Mpa	3 000		-